

Professionalità, precisione, passione...

... UNITI A COSTANTI INVESTIMENTI IN RICERCA A E SVILUPPO, SONO I PRINCIPI CARDINE SUI CUI SILMAX HA COSTRUITO LA PROPRIA STORIA FINO A RICOPRIRE UN RUOLO DI RILIEVO NEL SETTORE DEGLI UTENSILI DA TAGLIO E SU CUI PUNTA AL FUTURO CON CRESCENTE OTTIMISMO



Dott. Dario Maria Fumagalli,
amministratore delegato e presidente di
Silmax Spa di Lanzo Torinese (TO)

Silmax Spa è una società italiana che si occupa della produzione di utensili da taglio standard e speciali, per le lavorazioni dei metalli e delle leghe leggere, per lavorazioni di sgrossatura e finitura secondo le normative UNI ISO e DIN ma, anche e soprattutto, secondo le specifiche richieste dai clienti. Con sede a Lanzo Torinese, in Piemonte, dove si trovano i siti produttivi, vanta una storia di 200 anni che si basa su semplici e chiari principi: professionalità, precisione, prestazione e passione. Con oltre di 2.000 clienti, 4 sedi nel mondo (Germania, Cina, India e Slovacchia), e uno staff di circa 100 persone l'azienda produce più di 700mila utensili all'anno in HM e HSS, di cui il 45% sono standard e il 55% sono utensili speciali. Oggi, dopo la lungimirante conduzione dell'Ing. Enrico Maria Fumagalli, al comando dell'azienda c'è la seconda generazione, con il presidente e l'amministratore delegato dott. Dario Fumagalli, che prosegue con impe-

gno e dedizione le linee guida del fondatore, adattandole alle continue evoluzioni del prodotto e del mercato. Un altro importante asset di Silmax è Siltek, società del gruppo Silmax, specializzata nel rivestimento di utensili da taglio con la tecnologia Balzers del gruppo Oerlikon. È importante ricordare che a metà degli anni Ottanta la stessa Silmax è stata scelta come unico partner di eccellenza dal gruppo Balzers, col quale è stata costituita per oltre ventennio una joint venture di successo, nell'allora inesplorato mondo della ricopertura degli utensili. Oggi negli impianti presso la sede operativa di Lanzo Torinese vengono realizzati i rivestimenti Balzers più performanti tra cui Alcrona, Latuma, e il recentissimo Tisaflex.

Quali i principali elementi che differenziano la vostra azienda sul mercato?

«*Silmax Spa* – afferma il dott. Dario Fumagalli

LE MIGLIORI SOLUZIONI PER LAVORARE MATERIALI A ELEVATA RESISTENZA MECCANICA

Nel settore degli stampi Silmax si propone partner per aziende produttrici di stampi in plastica e accessori per qualsiasi settore: automotive, casalinghi o accessori di vario genere. La gamma di prodotto disponibile annovera svariate soluzioni, tra cui nuove frese per nervature, per lavorazione in profondità, frese toriche e emisferiche a 2 taglienti con collarino cilindrico e conico, frese con testa emisferica, toriche per operazioni di sgrossatura e semi finitura e con utensili specifici per la lavorazione della grafite. La proposta Silmax per i rivestimenti è tecnologicamente sempre aggiornata con le novità Balzers, realizzate con impianti Ingenia presso gli stabilimenti di Lanzo Torinese. Tra questi: il rivestimento Balinit® Alcrona Pro è indicato per lavorazioni a secco e ad elevate velocità di taglio; Balinit® Latuma è per lavorazione di acciai fino alla durezza di 58 HRC; Balinit® Diamond Micro, indicato per la lavorazione di materiali fortemente abrasivi, conferisce una elevata resistenza all'usura (10.000 HV). È di nuovo rilascio sul mercato il rivestimento denominato Balinit® Tisaflex per la lavorazione di acciai con una durezza superiore di 60 HRC. Ideale per materiali particolarmente difficili da lavorare come quelli del settore degli stampi, offre una struttura ottimizzata da un doppio strato AlTiN e TiSiXN, che permette di assicurare duttilità, durezza e resistenza all'ossidazione e all'usura. Peculiarità che assicurano non solo una riduzione microfessure e scheggiature grazie a un profilo definito, ma anche resistenza termica elevata in particolare sul filo tagliente e riduzione dell'usura, con conseguente prolungamento della vita dell'utensile, determinante nelle operazioni di finitura.



Ampia e diversificata, la gamma di prodotto Silmax per il settore degli stampi consente di soddisfare le esigenze più diverse

– è una realtà italiana di riferimento nel settore degli utensili da taglio. Tecnologia, ricerca, innovazione, specializzazione e servizio, uniti ad una grande passione per il nostro lavoro sono i principi fondamentali con cui operiamo. La nostra missione è quella di aiutare il cliente a ridurre i tempi di produzione ottimizzandone i costi offrendo utensili sempre più performanti».

Qual è il valore aggiunto che siete in grado di offrire oggi agli stampisti oltre al prodotto, visti i nuovi scenari?

«Oltre al recente ampliamento della gamma, Silmax 360° è l'innovativa proposta di consulenza – spiega il dott. Fumagalli – sviluppata per suggerire le corrette strategie di lavoro e gli utensili più adatti, grazie alla quale è possibile ricevere le frese speciali in 24 ore dal ricevimento della richiesta di personalizzazione».

Più nel dettaglio, tale servizio si propone di supportare e affiancare il cliente: nella creazione di un database con le migliori strategie di lavoro per utilizzi su futuri stampi; nella generazione di programmi Isodemo specifici per le diverse macchine utensili; nell'analisi del percorso Cam esistente, suggerendone possibili ottimizzazioni e proponendo utensili più performanti. «Il nostro staff tecnico – aggiunge il dott. Fumagalli – affianca il cliente in tutte le fasi della lavorazione: dallo studio di fattibilità alla programmazione Cad/Cam per trovare soluzioni innovative, contribuire a ridurre dei costi di produzione, aumentare gli standard qualitativi del prodotto finito».

Come immagina il fornitore di utensili e attrezzature per stampisti del futuro alla luce della complessa situazione attuale?

È cambiato il vostro modo di approccio al mercato?

«Operiamo in un settore – conclude il dott. Fumagalli – dove da molti anni c'è una crescente presenza di attori, anche di dimensioni molto piccole, con un'evidente sovracapacità produttiva rispetto alle reali esigenze di mercato. Per Silmax l'approccio è sempre lo stesso, cioè massima attenzione alle esigenze del cliente. Silmax 360, è quindi la risposta migliore cioè una proposta completa che copre l'aspetto puramente tecnico fino all'eventuale formazione del personale, suggerendo programmi e percorsi macchina adatti alle specifiche necessità. La consegna in 24h ore dall'ordine di un utensile speciale completa poi la nostra proposta. Questo per Silmax è un'ulteriore impegno che mettiamo ogni giorno programmando in modo efficiente la consegna dei prodotti, per la soddisfazione dei nostri clienti».