SILMAX

QUALITY AS A STANDARD

MODULO D'ORDINE
ORDER FORM / BESTELLFORMULAR / FORMULAIRE DE COMMANDE

Ditta: (via, codice postale, città)
Company: (street, zip code, town)

Telefono / Telephone
Interlocutore / Contact

Timbro della ditta / data, firma
Company stamp / date, signature

Tipo di utensile:
Tool type:

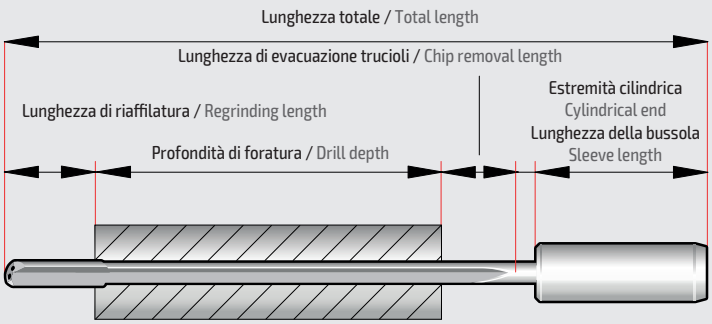
- ◯ Con cuspide in metallo duro integrale
  With solid carbide drill head
- ◯ In versione metallo duro integrale
  Solid carbide version

Rivestimento:
Coating:

◯ sì / Yes ◯ no / No

Tipo di rivestimento:
Type of coating: _____

◯ Richiesta / Enquiry ◯ Ordine N.: / Order



Dati per il calcolo della lunghezza
Length calculation data (mm)

20,0 – 50,0 mm	Lunghezza di riaffilatura Regrinding length	Lungh. di evacuazione trucioli Chip removal length	Perdita di lunghezza Length lost
0,6 – 2,99 mm	c. 10,0 mm	10 mm	x
3,0 – 7,99 mm	c. 15,0 mm	20 mm	x
8,0-19,99 mm1	c. 25,0 mm	40 mm	x
20,0 – 50,0 mm	c. 30,0 mm	60 mm	x

A seconda della macchina (foratrice profonda)
It will depend on machine (deep hole drilling machine)

Geometria del tagliente
Cutting edge geometry

- ◯ Standard (vedere pagina ...)
  Standard (please see page...)
- ◯ Affilatura speciale sec. schizzo/(fondo della foratura)
  Special cutting edge geometry as per drawing / (drill surface)

Ø Foratura / Bore Ø - Tolleranza / Tolerance:

_____ mm

Materiale da forare / Material to be drilled:
N° materiale / Material n.:

_____

Designazione / Name:

_____

Macchine/lubrorefrigeranti (per lavorazione, impiego, materiale ecc.)
Machine/cooling lubricant (for machining, application, material etc.)

- ◯ Foratrice profonda
  Deep hole drilling machine
- ◯ Olio per per foratura profonda
  Deep hole drilling oil
- ◯ Centro di lavorrazione
  Machining centres
- ◯ Emulsione
  Emulsion
- ◯ Altro: _____

Other: _____

N° No.	Numero di pezzi Quantity	Diametro x lunghezza totale Diameter x total length	Elemento di bloccaggio Clamping element	Osservazione Note
1				
2				
3				
4				
5				