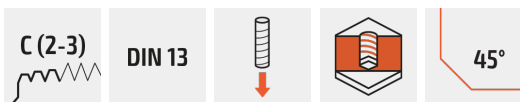
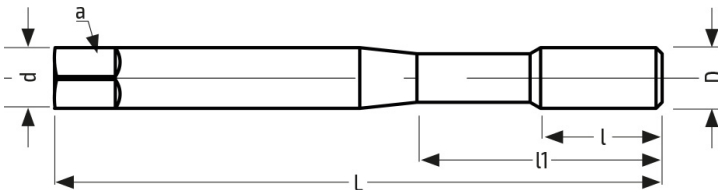


T00034G01800001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



Детали

Диаметр цековки	M18
Диаметр режущей части	D 18,00
Шаг резьбы	P 2,50
Общая длина	L 125
Длина режущей части	l 28,00
Диаметр хвостовика	d 14,00
уплощение	a 11,00
Количество зубов	Z 8
Стандарты	Norm DIN 2174 (376)
Предварительное отверстие	Dpr 16,90

Материалы

Сталь <800 н / мм ²
Сталь <1000 н / мм ²
Ферритная / мартенситная сталь
Аустенитная сталь
Алюминий

Покрyтия

Threadmax (TiN1)

Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 14.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.