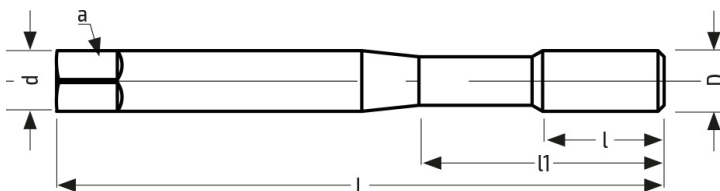


T00034G00200001

HSS-PmCo forming taps with lubrication grooves



Детали

Диаметр цековки	
dv	M2
Диаметр режущей части	
D	2,00
Шаг резьбы	
P	0,40
Общая длина	
L	45
Длина режущей части	
l	7,00
Длина обнижения	
l1	11,0
Диаметр хвостовика	
d	2,80
уплощение	
a	2,10
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 2174 (371)
Предварительное отверстие	
Dpr	1,85

Материалы

Сталь <800 н / мм²
Сталь <1000 н / мм²
Ферритная / мартенситная сталь
Аустенитная сталь
Алюминий

Покрyтия

Threadmax (TiN1)

Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.