

T00032E04200001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M42	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 42,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 4,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 200	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 45,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 32,00	Алюминий	
уплощение a 24,00		
Количество зубов Z 5		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 37,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.