

T00032E03300001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M33	Сталь <800 н / мм ²	<u>Threadmax (TiN1)</u>
Диаметр режущей части D 33,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 180	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 37,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 25,00	Алюминий	
уплощение a 20,00		
Количество зубов Z 5		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 29,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах 19.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.