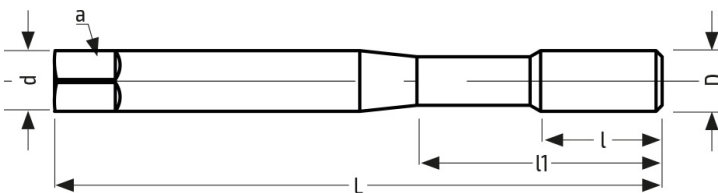


T00032E02000001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M20	Сталь <800 н / мм²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 20,00	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрытия
Общая длина L 140	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 25,50	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 16,00	Алюминий	
уплощение a 12,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 17,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.