

T00032E00400001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M4	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 4,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,70	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 63	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 8,50	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 21,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d h9 4,50		
уплощение a 3,40		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 3,30		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.