

T00032E00300001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M3	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 3,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 56	Аустенитная сталь	
Длина режущей части l 7,00	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 15,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d h9 3,50		
уплощение a 2,70		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 2,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.