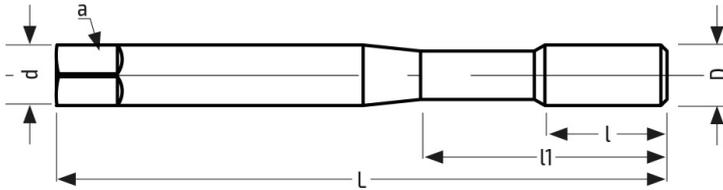




# T00032E00200001

HSS-PmCo machine taps for blind holes 45° Helix



DIN 13

λ 45°



45°

## Детали

Диаметр цековки	
dv	M2
Диаметр режущей части	
D	2,00
Шаг резьбы	
P	0,40
Общая длина	
L	45
Длина режущей части	
l	6,00
Длина обнижения	
l1	12,0
Диаметр хвостовика	
d h9	2,80
уплощение	
a	2,10
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	1,60

## Материалы

Сталь <800 н / мм<sup>2</sup>Сталь <1000 н / мм<sup>2</sup>

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

РН Дуплекс

Алюминий

## Покрyтия

Threadmax (TIN1)

## Альтернативные

## покpытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 19.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.