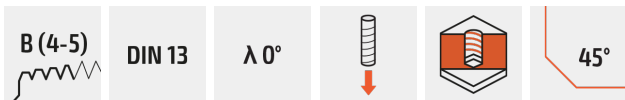
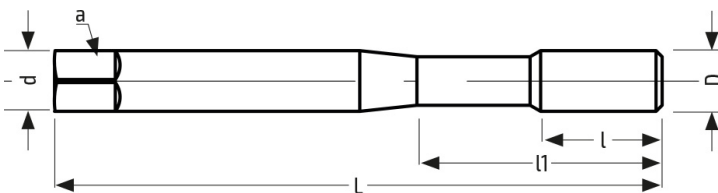


T00031E02000001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрытия
Диаметр цековки dv M20	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 20,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,50	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия
Общая длина L 140	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 32,00	Аустенитная сталь	
Диаметр хвостовика d h9 16,00	РН Дуплекс	
уплощение a 12,00	Алюминий	
Количество зубов Z 4	Медь	
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 17,50		

Этот инструмент доступен в диаметрах 24.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.