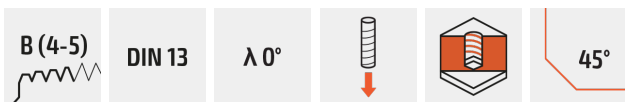
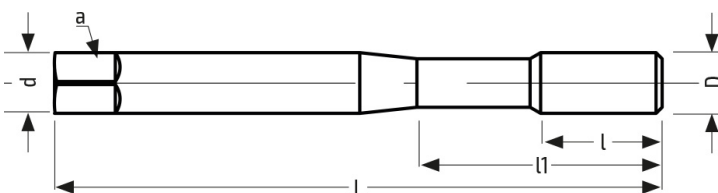


# T00031E01200001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



| Детали                                 | Материалы                      | Покрyтия         |
|----------------------------------------|--------------------------------|------------------|
| Диаметр цековки<br>dv M12              | Сталь <800 н / мм²             | Threadmax (TiN1) |
| Диаметр режущей части<br>D 12,00       | Сталь <1000 н / мм²            | Альтернативные   |
| Шаг резьбы<br>P 1,75                   | Сталь <1300 н / мм²            | покрyтия         |
| Общая длина<br>L 110                   | Ферритная / мартенситная сталь |                  |
| Длина режущей части<br>l 24,00         | Аустенитная сталь              |                  |
| Диаметр хвостовика<br>d h9 9,00        | РН Дуплекс                     |                  |
| уплощение<br>a 7,00                    | Алюминий                       |                  |
| Количество зубов<br>Z 4                | Медь                           |                  |
| Стандарты<br>Norm DIN 376              |                                |                  |
| Предварительное отверстие<br>Dpr 10,20 |                                |                  |

Этот инструмент доступен в диаметрах24.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.