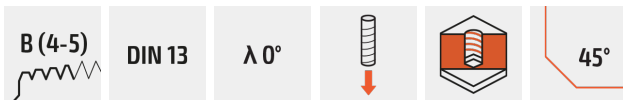
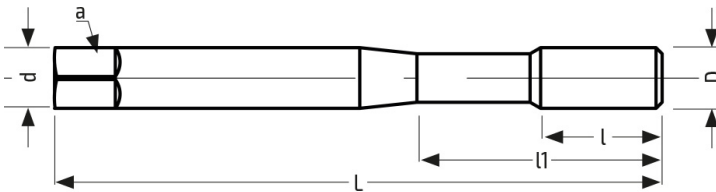


T00031E00400001

HSS-PmCo machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M4	Сталь <800 н / мм ²	Threadmax (TiN1)
Диаметр режущей части D 4,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,70	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия
Общая длина L 63	Ферритная / мартенситная сталь	
Длина режущей части l 12,00	Аустенитная сталь	
Длина обнйжения l1 21,0	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d h9 4,50	Алюминий	
уплощение a 3,40	Медь	
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 3,30		

Этот инструмент доступен в диаметрах24.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.