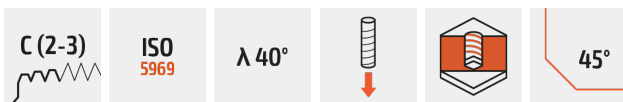
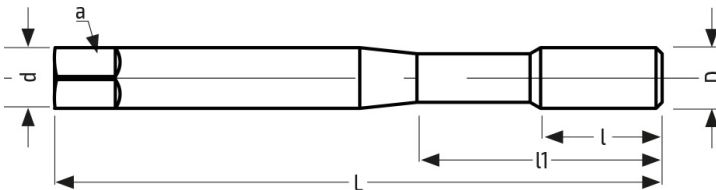


T00025V01000001

228 HSSE machine taps for blind holes. 40° Helix, tapered



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv 1"	Сталь <800 н / мм ²	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D 33,25	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
TPI 11	Ферритная / мартенситная сталь	покpытия
Общая длина L 160	Аустенитная сталь	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l 34,50	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 25,00	Алюминий	
уплощение a 20,00		
Количество зубoв Z 5		
Стандарты Norm DIN 5156		
Предварительное отверстие Dpr 30,75		

Этот инструмент доступен с диаметрами11 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.