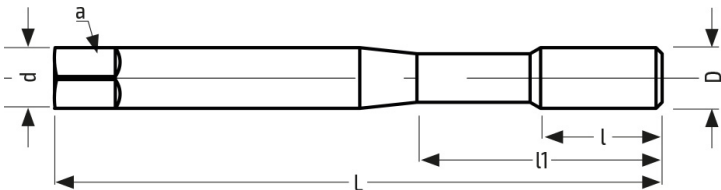


T00025T01400001

228 HSSE machine taps for blind holes. 40° Helix, tapered



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv 1/4"	Сталь <800 н / мм²	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 13,16	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные
TPI 19	Ферритная / мартенситная сталь	покpытия
Общая длина L 100	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 23,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 11,00	Алюминий	
уплощение a 9,00		
Количество зубов Z 4		
Стандарты Norm DIN 5156		
Предварительное отверстие Dpr 11,80		

Этот инструмент доступен с диаметрами11 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.