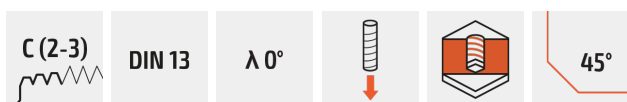
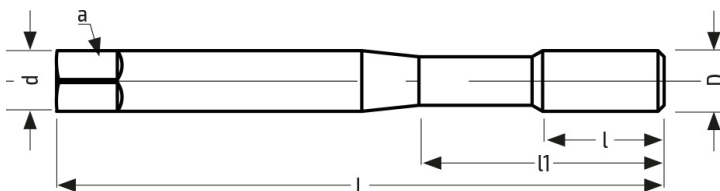


T00024T00800001

HSSE forming taps with lubrication grooves



Детали

Диаметр цековки	M8
Диаметр режущей части	D 8,00
Шаг резьбы	P 1,25
Общая длина	L 90
Длина режущей части	l 18,00
Длина обнижения	l1 33,0
Диаметр хвостовика	d 8,00
уплощение	a 6,20
Количество зубов	Z 5
Стандарты	Norm DIN 371
Предварительное отверстие	Dpr 7,40

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Алюминий	

Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)
Альтернативные покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.