

T00024T00350001

HSSE forming taps with lubrication grooves



Детали

Диаметр цековки	
dv	M3,5
Диаметр режущей части	
D	3,50
Шаг резьбы	
P	0,60
Общая длина	
L	56
Длина режущей части	
l	11,00
Длина обнижения	
l1	20,0
Диаметр хвостовика	
d	4,00
уплощение	
a	3,00
Количество зубов	
Z	4
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	3,25

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Алюминий	

Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.