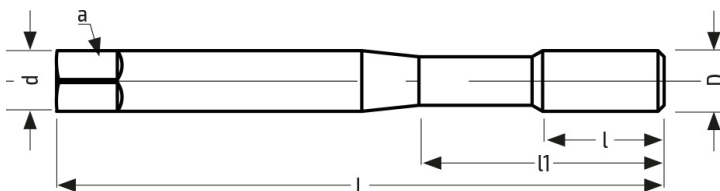


T00024T00200001

HSSE forming taps with lubrication grooves



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M2	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 2,00	Алюминий	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,40		покpытия
Общая длина L 45		
Длина режущей части l 7,00		
Длина обнижения l1 11,0		
Диаметр хвостовика d 2,80		
уплощение a 2,10		
Количество зубoв Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 1,85		

Этот инструмент доступен в диаметрах14.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.