

T00023V03000001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали

Диаметр цековки	M30
Диаметр режущей части	D 30,00
Шаг резьбы	P 3,50
Общая длина	L 180
Длина режущей части	l 40,00
Диаметр хвостовика	d 22,00
уплощение	a 18,00
Количество зубцов	Z 4
Стандарты	Norm DIN 376
Предварительное отверстие	Dpr 26,50

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрyтия

Vaporized (VA)
Альтернативные покрyтия
Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами²¹ и покрyтиями².

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.