

T00023V01000001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали

Диаметр цековки	M10
Диаметр режущей части	D 10,00
Шаг резьбы	P 1,50
Общая длина	L 100
Длина режущей части	l 20,00
Длина обнижения	l1 36,0
Диаметр хвостовика	d 10,00
уплощение	a 8,00
Количество зубов	Z 3
Стандарты	Norm DIN 371
Предварительное отверстие	Dpr 8,50

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрытия

Vaporized (VA)
Альтернативные покрытия
Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами²¹ и покрытиями².

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.