

T00023V00700001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали

Диаметр цековки	M7
dv	
Диаметр режущей части	7,00
D	
Шаг резьбы	1,00
P	
Общая длина	80
L	
Длина режущей части	16,00
l	
Длина обнижения	29,0
l1	
Диаметр хвостовика	7,00
d	
уплощение	5,50
a	
Количество зубов	3
Z	
Стандарты	DIN 371
Norm	
Предварительное отверстие	6,00
Dpr	

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрyтия

Vaporized (VA)

Альтернативные

покрытия

Balinit® TiN (NIT)

Этот инструмент доступен с диаметрами²¹ и покрытиями².

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.