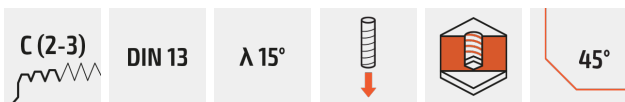
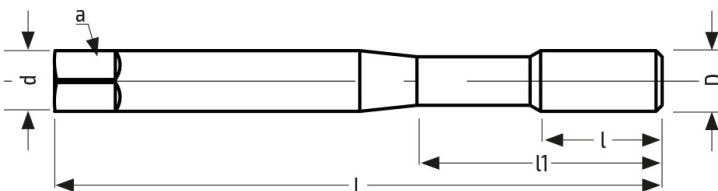


T00023T03300001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M33	Сталь <800 н / мм²	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 33,00	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные
Шаг резьбы P 3,50	Ферритная / мартенситная сталь	покpытия
Общая длина L 180	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 40,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 25,00	Алюминий	
уплощение a 20,00		
Количество зубoв Z 5		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 29,50		

Этот инструмент доступен с диаметрами²¹ и покpытиями².

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.