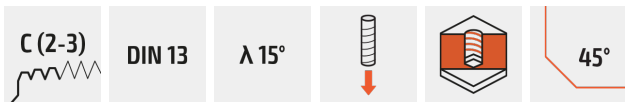
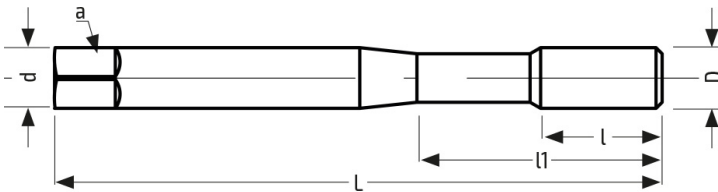


T00023T01800001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M18	Сталь <800 н / мм²	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 18,00	Сталь <1000 н / мм²	Альтернативные
Шаг резьбы P 2,50	Ферритная / мартенситная сталь	покрытия
Общая длина L 125	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 32,00	РН Дуплекс	
Диаметр хвостовика d 14,00	Алюминий	
уплощение a 11,00		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 376		
Предварительное отверстие Dpr 15,50		

Этот инструмент доступен с диаметрами²¹ и покрытиями².

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.