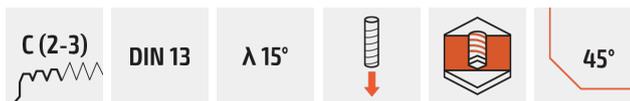
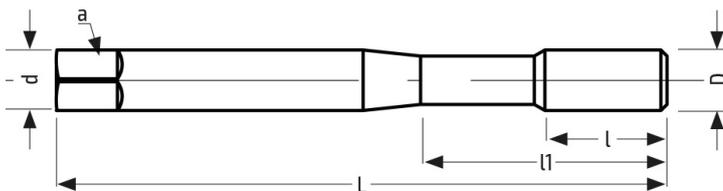


# T00023T00800001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M8	Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	Valinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 8,00	Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	Альтернативные
Шаг резьбы P 1,25	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 90	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 18,00	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 33,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d 8,00		
уплощение a 6,20		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 6,80		

Этот инструмент доступен с диаметрами 21 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.