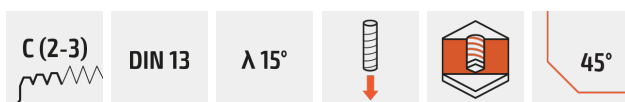
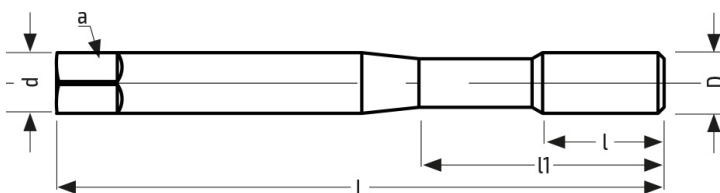


T00023T00500001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали

Диаметр цековки	M5
Диаметр режущей части	D 5,00
Шаг резьбы	P 0,80
Общая длина	L 70
Длина режущей части	l 14,00
Длина обнижения	l1 24,5
Диаметр хвостовика	d 6,00
уплощение	a 4,90
Количество зубов	Z 3
Стандарты	Norm DIN 371
Предварительное отверстие	Dpr 4,20

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

Альтернативные

покрытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами 21 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.