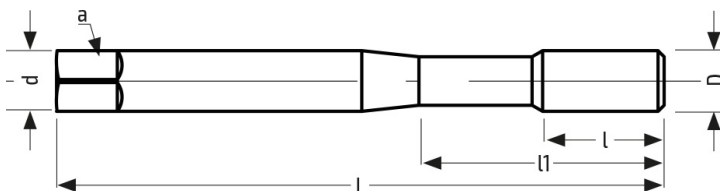


T00023T00250001

HSSE machine taps for blind bores. 15° Helix



Детали

Диаметр цековки	
dv	M2,5
Диаметр режущей части	
D	2,50
Шаг резьбы	
P	0,45
Общая длина	
L	50
Длина режущей части	
l	9,00
Длина обнижения	
l1	15,0
Диаметр хвостовика	
d	2,80
уплощение	
a	2,10
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	2,05

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрытия

Balinit® TiN (NIT)

Альтернативные

покрытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами 21 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.