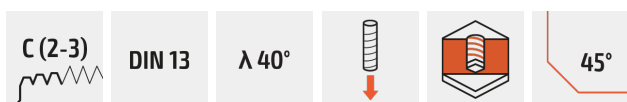


T00022T00800001

HSSE machine taps for blind bores. 40°Helix



Детали

Диаметр цековки	M8
Диаметр режущей части	D 8,00
Шаг резьбы	P 1,25
Общая длина	L 90
Длина режущей части	l 15,00
Длина обнижения	l1 33,0
Диаметр хвостовика	d 8,00
уплощение	a 6,20
Количество зубов	Z 3
Стандарты	Norm DIN 371
Предварительное отверстие	Dpr 6,80

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

Альтернативные

покрытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами23 и покрытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.