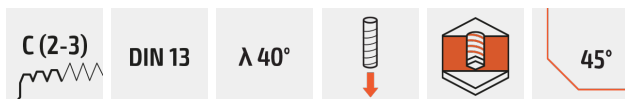


T00022T00700001

HSSE machine taps for blind bores. 40°Helix



Детали

Диаметр цековки	M7
Диаметр режущей части	D 7,00
Шаг резьбы	P 1,00
Общая длина	L 80
Длина режущей части	l 12,00
Длина обнижения	l1 29,0
Диаметр хвостовика	d 7,00
уплощение	a 5,50
Количество зубцов	Z 3
Стандарты	Norm DIN 371
Предварительное отверстие	Dpr 6,00

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

Альтернативные

покpытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами23 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.