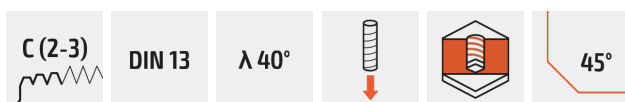


T00022T00350001

HSSE machine taps for blind bores. 40°Helix



Детали

Диаметр цековки	
dv	M3,5
Диаметр режущей части	
D	3,50
Шаг резьбы	
P	0,60
Общая длина	
L	56
Длина режущей части	
l	8,00
Длина обнижения	
l1	18,5
Диаметр хвостовика	
d	4,00
уплощение	
a	3,00
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	2,90

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Алюминий	

Покрытия

Balinit® TiN (NIT)

Альтернативные

покрытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами23 и покрытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.