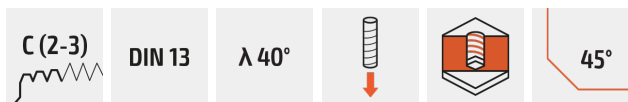
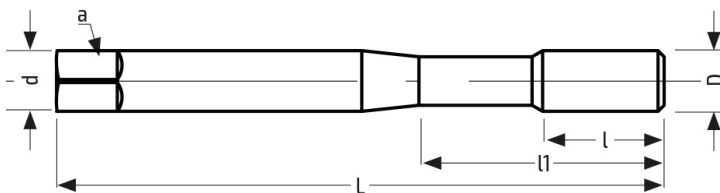


T00022T00200001

HSSE machine taps for blind bores. 40° Helix



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv M2	Сталь <800 н / мм ²	Valinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D 2,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Шаг резьбы P 0,40	Ферритная / мартенситная сталь	покрyтия
Общая длина L 45	Аустенитная сталь	Vaporized (VA)
Длина режущей части l 6,00	РН Дуплекс	
Длина обнижения l1 12,0	Алюминий	
Диаметр хвостовика d 2,80		
уплощение a 2,10		
Количество зубов Z 3		
Стандарты Norm DIN 371		
Предварительное отверстие Dpr 1,60		

Этот инструмент доступен с диаметрами 23 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.