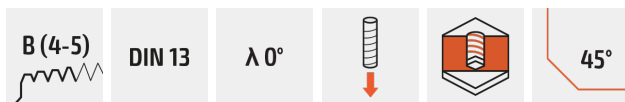
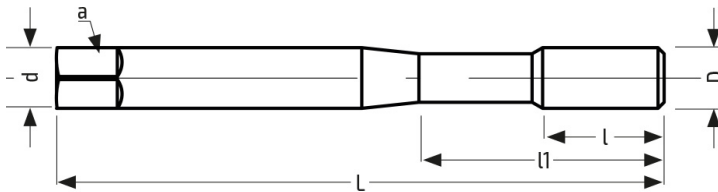


T00021V00220001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv	M2,2	Vaporized (VA)
Диаметр режущей части D	2,20	Альтернативные
Шаг резьбы P	0,45	покрытия
Общая длина L	45	Balinit® TiN (NIT)
Длина режущей части l	8,00	
Длина обнижения l1	13,0	
Диаметр хвостовика d	2,80	
уплощение a	2,10	
Количество зубов Z	2	
Стандарты Norm	DIN 371	
Предварительное отверстие Dpr	1,75	

Этот инструмент доступен с диаметрами26 и покрытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.