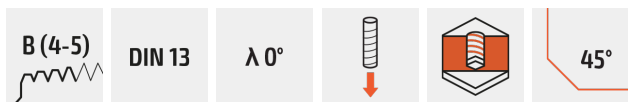
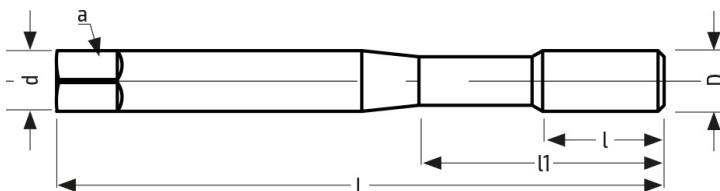


T00021T01600001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv	M16	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D	16,00	Альтернативные
Шаг резьбы P	2,00	покрyтия
Общая длина L	110	Vaporized (VA)
Длина режущей части l	28,00	
Диаметр хвостовика d	12,00	
уплощение a	9,00	
Количество зубов Z	4	
Стандарты Norm	DIN 376	
Предварительное отверстие Dpr	14,00	

Этот инструмент доступен с диаметрами26 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.