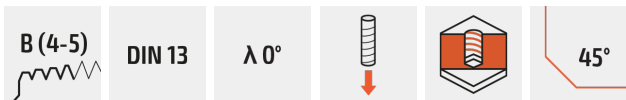
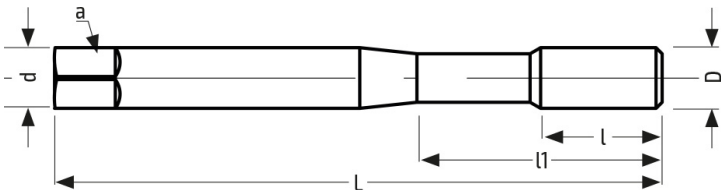


T00021T01200001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv	M12	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D	12,00	Альтернативные
Шаг резьбы P	1,75	покрyтия
Общая длина L	110	Vaporized (VA)
Длина режущей части l	24,00	
Диаметр хвостовика d	9,00	
уплощение a	7,00	
Количество зубов Z	4	
Стандарты Norm	DIN 376	
Предварительное отверстие Dpr	10,20	

Этот инструмент доступен с диаметрами26 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.