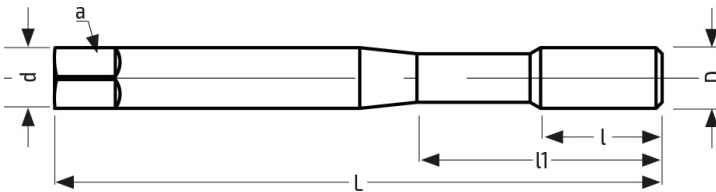


T00021T01100001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр цековки dv	M11	Balinit® TiN (NIT)
Диаметр режущей части D	11,00	Альтернативные
Шаг резьбы P	1,50	покрытия
Общая длина L	100	Vaporized (VA)
Длина режущей части l	22,00	
Диаметр хвостовика d	8,00	
уплощение a	6,20	
Количество зубов Z	3	
Стандарты Norm	DIN 376	
Предварительное отверстие Dpr	9,50	

Этот инструмент доступен с диаметрами26 и покрытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.