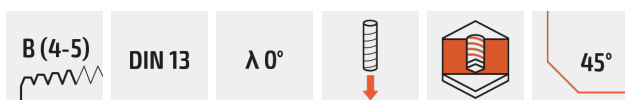
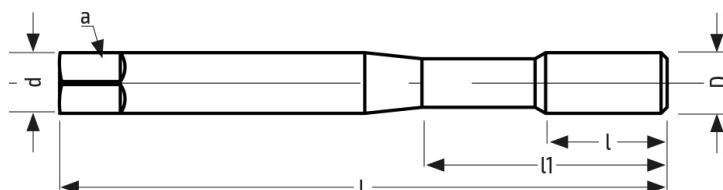




Перейти к онлайн-форме

T00021T00260001

HSSE machine taps for through holes straight flute, corrected entry



Детали

Диаметр цековки	
dv	M2,6
Диаметр режущей части	
D	2,60
Шаг резьбы	
P	0,45
Общая длина	
L	50
Длина режущей части	
l	9,00
Длина обнижения	
l1	15,0
Диаметр хвостовика	
d	2,80
уплощение	
a	2,10
Количество зубов	
Z	3
Стандарты	
Norm	DIN 371
Предварительное отверстие	
Dpr	2,10

Материалы

Покрyтия

Balinit® TiN (NIT)

Альтернативные

покрытия

Vaporized (VA)

Этот инструмент доступен с диаметрами 26 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.