

HSS

FRF

180

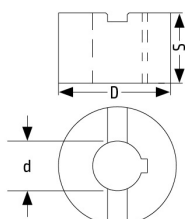
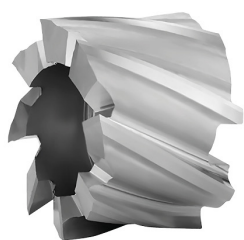
Frese frontali e a disco



Перейти к онлайн-форме

SIL180100

Shell end mill



ISO
2586

DIN
1880

DIN
841

λ 30°
 γ 12°



90°

Детали

Диаметр режущей части D k10	100,00
Диаметр хвостовика d	27,00
Толщина S k12	50,0
Диаметр отверстия d 0,00000	32,0
Стандарты Norm	DIN 1880
Количество зубцов Z	10

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Без покрытия (SIL)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.