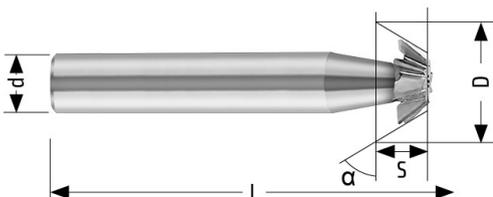




 Перейти к онлайн-форме

SIL10C256

Dovetalls mill



Детали	Материалы	Покрyтия
Передний угол α 70	Сталь <800 н / мм ²	Без покрyтия (SIL)
Диаметр режущей части D js16 25,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Толщина S - 9,0	Grey cast iron	покрyтия
Общая длина L 63		
Диаметр хвостовика d 16,00		
Количество зубoв Z 8		
Стандарты хвостовика Rif. gambo FORMA		

Этот инструмент доступен в диаметрах3.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.