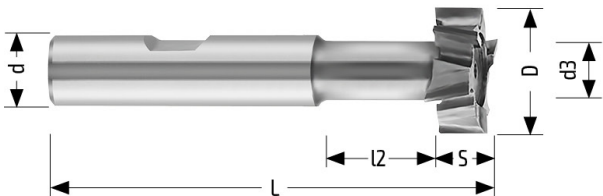


HSS ALT 105T Altre frese HSS

 [Перейти к онлайн-форме](#)

SIL105T16

Finishing T-slot mill



ISO 3337

DIN 851AB

$\lambda 15^\circ$
 $\gamma 12^\circ$







90°

Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D d11 16,00	Сталь <800 н / мм ²	Без покрyтия (SIL)
Диаметр хвостовика d 10,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Общая длина L 62	Grey cast iron	покрyтия
Длина обнижения l1 20,0		Balinit® Alcrona (NIG)
Диаметр обнижения d1 7,00		
Толщина S 10,0		
Количество зубoв Z 6		
Стандарты хвостовика Ссылка на FORMB вал		

Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрyтиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.