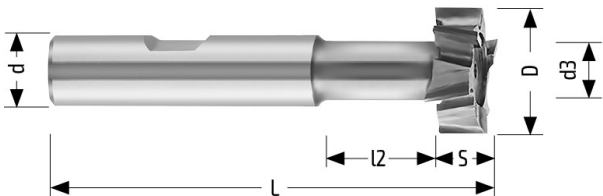


HSS ALT 105T Altre frese HSS

Перейти к онлайн-форме

SIL105T12

Finishing T-slot mill



ISO 3337

DIN 851AB

$\lambda 15^\circ$
 $\gamma 12^\circ$

90°

Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D d11 12,50	Сталь <800 н / мм ²	Без покрyтия (SIL)
Диаметр хвостовика d 10,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Общая длина L 57	Grey cast iron	покрyтия
Длина обнижения l1 17,0		Balinit® Alcrona (NIG)
Диаметр обнижения d1 5,00		
Толщина S 10,0		
Количество зубов Z 6		
Стандарты хвостовика Ссылка на FORMB вал		

Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.