

HSS

FRF

102

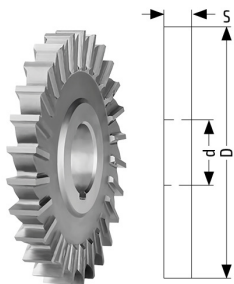
Frese frontali e a disco



Перейти к онлайн-форме

SIL102512

Side milling cutter with straight teeth


ISO
2587

DIN
885B

 λ 0°
 γ 10°


90°

Детали

Диаметр режущей части	
D js16	125,00
Диаметр хвостовика	
d	50,00
Толщина	
S k11	12,0
Диаметр отверстия	
d 0,00000	32,0
Количество зубцов	
Z	24

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Без покрытия (SIL)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.