

HSS

FRF

101

Frese frontali e a disco



Перейти к онлайн-форме

SIL101209

Side milling cutter with alternated teeth



ISO
2587

DIN
885A

λ 12°
 γ 10°



90°

Детали

Диаметр режущей части D js16	63,00
Толщина S k11	9,0
Диаметр отверстия d 0,00000	22,0
Количество зубцов Z	14

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Без покрытия (SIL)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.