

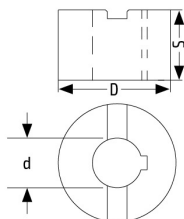
HSS FRF 080F Frese frontali e a disco



Перейти к онлайн-форме

SIL08F757

Shell roughing end mill



ISO 2586

DIN 1880

DIN 841

$\lambda 30^\circ$
 $\gamma 12^\circ$




45°

Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D k12 75,00	Сталь <800 н / мм ²	Без покрyтия (SIL)
Толщина S k12 75,0	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные
Диаметр отверстия d 0,00000 27,0	Grey cast iron	покрyтия
Стандарты Din 841		
Количество зубoв Z 8		

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.