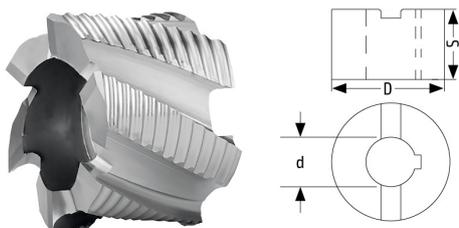


HSS FRF 080F Frese frontali e a disco

 Перейти к онлайн-форме

SIL08F063

Shell roughing end mill



ISO 2586 DIN 1880 DIN 841 $\lambda 30^\circ$ $\gamma 12^\circ$  

| Детали | Материалы | Покрyтия |
|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------|
| Диаметр режущей части D k12 63,00 | Сталь <800 н / мм ² | Без покрyтия (SIL) |
| Толщина S k12 40,0 | Сталь <1000 н / мм ² | Альтернативные |
| Диаметр отверстия d 0,00000 27,0 | Grey cast iron | покрyтия |
| Стандарты Din DIN 1880 | | |
| Количество зубoв Z 8 | | |

Этот инструмент доступен в диаметрах.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.