

HSS

FRF

080F

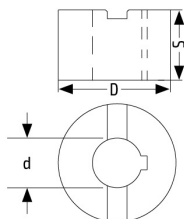
Frese frontali e a disco



Перейти к онлайн-форме

SIL08F040

Shell roughing end mill



ISO
2586

DIN
1880

DIN
841

λ 30°
 γ 12°



45°

Детали

Диаметр режущей части D k12	40,00
Толщина S k12	32,0
Диаметр отверстия d 0,00000	16,0
Стандарты Din	DIN 1880
Количество зубов Z	6

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрытия

Без покрытия (SIL)

Альтернативные
покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах .

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.