

HSS SGR 052F Frese a Sgrossare in HSSCo8

 Перейти к онлайн-форме

SIL052F30

Roughing end mill, regular version



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D k12 30,00	Сталь <800 н / мм ²	<u>Без покрyтия (SIL)</u>
Диаметр хвостовика d 23,83	Сталь <1000 н / мм ²	<u>Альтернативные покрyтия</u>
Общая длина L 147	Grey cast iron	<u>Balinit® Alcrona (NIG)</u>
Длина режущей части l 45,00		
Фаска 45° 0,90		
Количество зубов Z 6		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал FORMC		

Этот инструмент доступен с диаметрами 10 и покрyтиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.