

HSS

FIN

113R

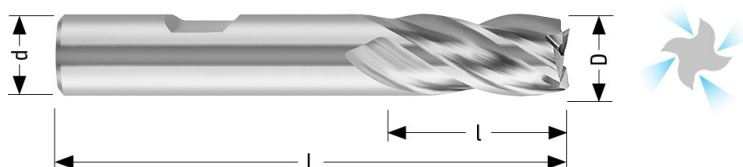
Frese a Finire in HSSCo8



Перейти к онлайн-форме

RMG113016

With internal coolant



ISO
1641/I
DIN
844K

λ 30°
 γ 12°



90°

Детали

Диаметр режущей части D k10	16,00
Диаметр хвостовика d	16,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	32,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	FORMB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (NIG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.