

GUN

GUN

5001

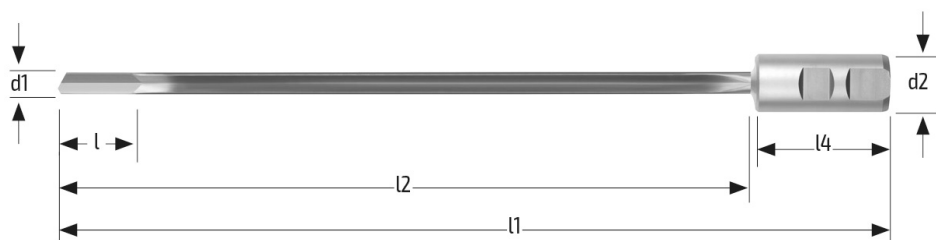
Punte a cannone e accessori



Перейти к онлайн-форме

# PCS50010145

Single-lip drill with brazed drill head for machining centres



Silmax  
NORM

$\lambda 0^\circ$



## Детали

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>d1        | 20,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d2 h6        | 32,00 |
| Shank length<br>l4                 | 60,0  |
| Длина канавки<br>L2                | 638,0 |
| Общая длина<br>l1                  | 700   |
| Длина режущей части<br>l           | 45,00 |
| Количество зубцов<br>Z             | 1     |
| Стандарты хвостовика<br>Rif. gambo | HB    |

## Материалы

|                                          |             |
|------------------------------------------|-------------|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>           | <div></div> |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>          | <div></div> |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>          | <div></div> |
| Формовочная сталь                        | <div></div> |
| Ферритная / мартенситная сталь           | <div></div> |
| Аустенитная сталь                        | <div></div> |
| РН Дуплекс                               | <div></div> |
| Grey cast iron                           | <div></div> |
| Алюминий                                 | <div></div> |
| Медь                                     | <div></div> |
| Термопластичная смола                    | <div></div> |
| Суперсплавы, трудные для обработки       | <div></div> |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки | <div></div> |

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные  
покрытия

Титан



Hardened steel 32 ÷ 42 HRC



Этот инструмент доступен в диаметрах 34.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.