

HSS

FIN

1712

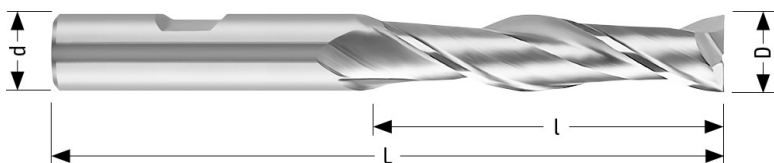
Frese a Finire in HSSCo8



Перейти к онлайн-форме

NIG171216

Finishing end mill, long version



ISO
1641/I
DIN
844L

λ 30°
 γ 12°



90°

Детали

Диаметр режущей части D k10	16,00
Диаметр хвостовика d	16,00
Общая длина L	123
Длина режущей части l	63,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	FORMB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (NIG)

Альтернативные

покpытия

Без покpытия (SIL)

Этот инструмент доступен с диаметрами 15 и покpытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.