

HSS

SGR

060B

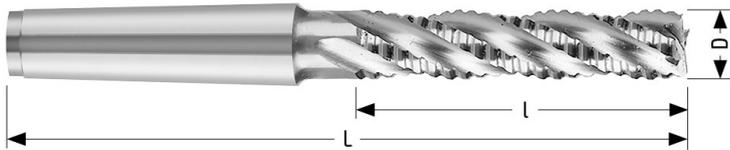
Frese a Sgrossare in HSSCo8



Перейти к онлайн-форме

NIG060B40

Roughing end mill, long version

ISO
1641/1
DIN
845L λ 30°
 γ 12°

45°

Детали

Диаметр режущей части
D k12 40,00Диаметр хвостовика
d 31,27Общая длина
L 250Длина режущей части
l 125,00Фаска
45° 0,90Количество зубов
Z 6Стандарты хвостовика
Ссылка на FORMC
вал

Материалы

Сталь <800 н / мм²Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Balinit® Alcrona (NIG)

Альтернативные

покрyтия

Без покрyтия (SIL)

Этот инструмент доступен с диаметрами 11 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.