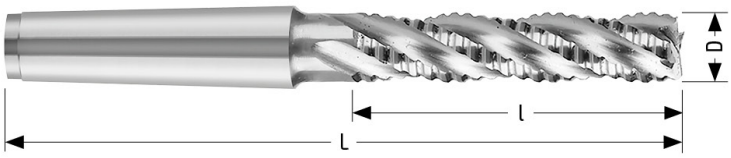
Перейти к онлайн-форме

HSS | SGR | 060B | Frese a Sgrossare in HSSCo8

NIG060B25

Roughing end mill, long version



ISO 1641/I DIN 845L | λ 30° γ 12° | 45°

Детали

Диаметр режущей части D k12	25,00
Диаметр хвостовика d	23,83
Общая длина L	192
Длина режущей части l	90,00
Фаска 45°	0,70
Количество зубов Z	5
Стандарты хвостовика	Ссылка на вал FORMC

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (NIG)

Альтернативные покрытия

Без покрытия (SIL)

Этот инструмент доступен с диаметрами 11 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.